



OTTO VON GUERICKE
UNIVERSITÄT
MAGDEBURG

**INSTITUT FÜR
FERTIGUNGSTECHNIK UND
QUALITÄTSSICHERUNG**

Episode 15: Gießtechnologische Eigenschaften (Teil 2)

Bestimmung des Formfüllungsvermögens von metallischen Schmelzen mittels Kugelprobe, sowie Lunkerbildung und Warmrissneigung

Sprecher: Tim Jäsche