

CNC Koordinaten-Messmaschine PMM 866, Leitz



- ▶ Drei Koordinaten (x, y, z)
- ▶ Messender Tastkopf, Scanning möglich
- ▶ Messvolumen: 800x600x600 mm
- ▶ Unsicherheit (Achse) $U_{95} = (0.5 + L[\text{mm}]/600) [\mu\text{m}]$
- ▶ Unsicherheit (Raum) $U_{95} = (0.8 + L[\text{mm}]/400) [\mu\text{m}]$
- ▶ Mess-Software QUINDOS für:
 - ▶ Geometrische Grundelemente
 - ▶ Form- und Lageabweichungen
 - ▶ 2D- und 3D-Besteinpassung
 - ▶ Zylinderradverzahnungen (Evolvente)
 - ▶ Kegelfradverzahnungen (gegen Meister)
 - ▶ Gewinde
 - ▶ DMIS-Interpreter