OTTO VON GUERICKE UNIVERSITÄT MAGDEBURG

INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK UND QUALITÄTSSICHERUNG

CNC Koordinaten-Messmaschine PMM 866, Leitz

- Drei Koordinaten (x, y, z)
- Messender Tastkopf, Scanning möglich
- Messvolumen: 800x600x600 mm
- Unsicherheit (Achse) U95 = (0.5 + L[mm]/600) [µm]
- Unsicherheit (Raum) U95 = (0.8 + L[mm]/400) [µm]
- Mess-Software QUINDOS für:
  - Geometrische Grundelemente
  - Form- und Lageabweichungen
  - 2D- und 3D-Besteinpassung
  - Zylinderradverzahnungen (Evolvente)
  - Kegelradverzahnungen (gegen Meister)
  - Gewinde
  - DMIS-Interpreter