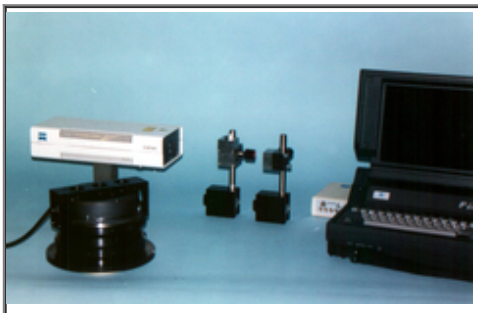
OTTO VON GUERICKE UNIVERSITÄT MAGDEBURG

INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK UND QUALITÄTSSICHERUNG

Laserinterferometersystem ZLM 500, Carl Zeiss Jena



Erfassung von:

- Positionsabweichungen
- Längen, Winkel
- Geradheit, Ebenheit
- Schwingungen
- CNC-Steuerungskompensation

Rotatorische Geber, Heidenhain

Erfassung von:

- Teilungsabweichungen
- Kombinationen aus Längen (Laser) und Winkelmessungen (z.B. Wälzabweichungen)